
АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Тиксометр для определения механической стабильности пластичных
смазок**

ЛинтеЛ[®] ТМС-1М

**ПАСПОРТ
АИФ 2.773.005 ПС**

Тиксометр для определения механической стабильности пластичных смазок

ЛинтеЛ® ТМС-1М		АИФ 2. 773.005		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Тиксометр ЛинтеЛ® ТМС-1М (в дальнейшем - тиксометр), предназначен для определения механической стабильности пластичных смазок по ГОСТ 19295-73.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Тиксометр изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики тиксометра указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Частота вращения ротора	об/мин	1370
Продолжительность одного анализа (без учета подготовки пробы), не более	мин	3
Давление	кПа	от 90,6 до 106,6
Напряжение сети питания	В	от 323 до 418
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более	Вт	200
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики тиксометра указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса тиксометра, не более	кг	50
Размеры тиксометра (ширина x высота x глубина), не более	мм	235x235x495
Масса тиксометра в упаковке, не более	кг	65
Размеры тиксометра в упаковке (ширина x высота x глубина), не более	мм	350x350x600

- 1.6 Точностные характеристики тиксометра указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Диапазон определения прочности на разрыв	Па	от 50 до 7500
Скорость перемещения поршня внутри статора	м/с	$(3,9 \pm 0,2) \cdot 10^{-5}$
Расход смазки	см ³ /с	от 0,0445 до 0,0385
Скорость деформации смазки между ротором и статором	с ⁻¹	от 5800 до 6200
Время движения смазки по зазору между ротором и статором	с	от 90 до 100

Продолжение таблицы 3

Показатель	Единицы измерения	Значение	
		Допустимое	Фактическое
Размеры испытательной части:			
- внутренний диаметр статора	мм	42±0,039	
- наружный диаметр ротора	мм	41±0,039	
- диаметральный зазор между статором и ротором	мм	1±0,04	
- рабочая длина ротора	мм	60±0,5	
- допуск радиального биения ротора по отношению к статору, не более	мм	0,05	
- диаметр капилляра	мм	2±0,01	
- длина капилляра	мм	20±0,5	
- объем трубки тиксотропного восстановления	см ³	7±0,2	

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт
АИФ 2.773.005	Тиксометр для определения механической стабильности пластичных смазок <i>ЛинтеА</i> ® ТМС-1	1
АИФ 2.773.005 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
АИФ 2.773.005 ПС	Паспорт	1
АИФ 2.773.005 МА	Программа и методика аттестации	1
<u>Принадлежности</u>		
АИФ 6.451.006	Трубка тиксотропного восстановления	10
АИФ 6.455.008	Мешалка	1
АИФ 5.182.174	Термопара ХК	2
АИФ 5.898.005	Поршень	1
АИФ 8.210.168	Чашка	10
АИФ 8.210.164	Стакан	1
	Уровень L<400мм	1
	Трубка ПВХ мед. 8x2 ТУ 9398-003-00152106-2003. Длина 6 м	1

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений тиксметра или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:
АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».
450075, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

