

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Аппарат циклического нагружения

ЛинтеЛ[®] АЦН-20

ПАСПОРТ

АИФ 2.782.013 ПС

Аппарат циклического нагружения

ЛинтеЛ® АЦН-20

АИФ 2. 782.013

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат циклического нагружения *ЛинтеЛ*® АЦН-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для подготовки образцов из геосинтетических материалов при действии на них циклической нагрузки по ГОСТ Р 56336, ГОСТ 32490, ОДМ 218.5.006.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4.2 по ГОСТ 15150.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Минимальная нагрузка на образец за цикл	кПа	от 4,5 до 5,5
Максимальная нагрузка на образец за цикл	кПа	от 490 до 510
Количество циклов нагружения образца	-	от 1 до 500
Частота нагружения	Гц	1
Рабочий ход плиты, не менее	мм	50
Загрязнённость воздуха по ГОСТ 17433	класс	3
Расход воздуха, не более	л/мин	91
Входное давление	Бар	от 7,5 до 12
Атмосферное давление	кПа	от 86,6 до 106,7
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность в режиме нагружения, не более	Вт	400
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более	Вт	200
Потребляемая мощность в режиме энергосбережения, не более	Вт	30
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
*при подключении компрессора из комплекта поставки система подготовки воздуха для работы аппарата не требуется		

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата без оснастки, не более	кг	130
Масса аппарата с оснасткой, не более	кг	145
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	900x1100x760
Масса компрессора, не более	кг	56
Размеры компрессора (ширина x высота x глубина)	мм	850x690x360

1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Диапазон измерения	Единица измерения	Значение
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	0,1...2 кН	%	10
	2...10 кН	кН	0,2
Предел допускаемой погрешности частоты нагружения	1	Гц	0,01

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	2.08
Контрольная сумма	5E1734A8

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.013	Аппарат циклического нагружения <i>ЛинтеЛ</i> ®АЦН-20	1	
Документация			
АИФ 2.782.013 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.782.013 МА	Программа и методика аттестации	1	
АИФ 2.782.013 ПС	Паспорт	1	
	Руководство по эксплуатации и паспорт компрессора	1	
Принадлежности			
АИФ 6.103.006	Ящик подготовки образцов		
АИФ 6.126.045	Плита уплотнения 300 x 300 x 75 мм	1	
АИФ 6.126.045-01	Плита уплотнения нижнего слоя щебня	1	
АИФ 6.126.045-02	Плита уплотнения верхнего слоя щебня	1	
АИФ 8.895.007	Шаблон для установки плиты уплотнения	1	
Дополнительное оборудование			
	Компрессор Wuerwei W-608	1	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или комплектующих, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности аппарата.

Заполнение таблиц Б1.1 и Б1.2 производится после приёмки аппарата ОТК.

Таблица Б1.1 - Настроечные коэффициенты

Нагрузка, кН	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Поправка dF, кН										
Поправка dP, кПа										

Таблица Б1.2 - Версия программного обеспечения

Центральный процессор (ATMega 2561)	
Графический процессор (ATMega 644)	
Звуковой процессор (ATTiny 45)	
Подсистема беспроводной связи	