

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Машина для испытания материалов на разрыв и продавливание

ЛинтеЛ[®] МРП-20

ПАСПОРТ

АИФ 2.782.012 ПС

2022г

Машина для испытания материалов на разрыв и продавливание

<i>ЛинтеЛ</i> ® МРП-20		АИФ 2. 782.012		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Машина *ЛинтеЛ*® МРП-20, предназначена для испытания материалов на разрыв и продавливание ОДМ 218.5.006, ГОСТ Р 55030, ГОСТ 32491.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Машина изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики машины указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Наибольшая нагрузка на растяжение	кН	100 ¹
Наибольшая нагрузка на продавливание	кН	5 ²
Нижний предел измеряемой нагрузки (относительно верхнего предела измерения)	%	2,5 ³
Скорость перемещения траверсы	мм/мин	от 5 до 100
Рабочий ход траверсы	мм	500 ⁴
Атмосферное давление	кПа	от 90,6 до 106,6
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме испытания	Вт	1200
- в режиме ожидания	Вт	600
- в режиме энергосбережения	Вт	10
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики машины указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса машины, не более		
- без оснастки	кг	330
- с оснасткой	кг	390
Размеры машины (ширина x высота x глубина)	мм	764x2000x653

¹ При установке стандартного оборудования; при установке нестандартного оборудования верхний предел может быть уменьшен.

² При установке стандартного оборудования; по дополнительному заказу нагрузка может быть увеличена до 20 кН.

³ Относительно верхнего предела измерения при установке стандартного оборудования.

⁴ Без учёта установленного оборудования.

1.6 Точностные характеристики машины указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	% от верхнего предела датчика	±1
Предел допускаемой погрешности измерения перемещения	мм	±1

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	4.02
Контрольная сумма	228A1FB9

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.012	Машина для испытания материалов на разрыв и продавливание <i>ЛинтеЛ</i> ® МРП-20	1	
Документация			
АИФ 2.782.012 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.782.012 МА	Программа и методика аттестации	1	
АИФ 2.782.012 ПС	Паспорт	1	
Принадлежности			
АИФ 6.272.045	Оснастка для метода «продавливание»	1	
	Ключ гаечный 10x12	1	
	Ключ гаечный рожковый 30x32	1	
	Ключ гаечный 41x46	1	
	БИБЕР Отвертка Мастер PH №2	1	
	БИБЕР Отвертка Мастер SL №2	1	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений машины или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ⁵	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
	Наша страница в Интернете:	bashnxa.ru

⁵ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждой машины. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности машины.

Заполнение таблиц производится после приёмки машины ОТК.

Таблица Б1 - Параметры датчиков усилия (датчики поставляются по согласованию с заказчиком)

№ датчика	верхний предел, кг	РКП, мВ/В	верхний/нижний
1			
2			
3			
4			

Таблица Б2 - Настроечные коэффициенты

Поправки для силоизмерительного устройства:											
Нагрузка, %		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Датчик	1 _____										
	2 _____										
	3 _____										
	4 _____										

Таблица Б3 - Версия программного обеспечения

Центральный процессор (ATMega 2561)	
Графический процессор (ATMega 644)	
Звуковой процессор (ATTiny 45)	
Модуль беспроводной связи	