

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический
для определения растяжимости нефтяных битумов**

***ЛинтеА*[®] ДБ-20-100 ТКП**

ПАСПОРТ

АИФ 2.773.019-01 ПС

Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов

ЛинтеЛ® ДБ-20-100

АИФ 2.773.019-01

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов *ЛинтеЛ*® ДБ-20-100 ТКП (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения растяжимости, эластичности, энергии деформации нефтяных битумов, а также испытаний пластмасс и полимеров на растяжение в соответствии со стандартами ГОСТ 11505, ГОСТ 33138, ГОСТ 11262, ASTM D 113, EN 13398, ASTM D 6084, EN 13703, EN 13587, EN 13589.

1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.

1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Количество одновременно испытываемых образцов	шт.	от 1 до 3
Максимальная нагрузка на каждый измеритель	Н	300
Диапазон поддерживаемой температуры ванны	°С	от -10 до +40
Скорость перемещения каретки	см/мин	от 0,1 до 100
Объем ванны	л	17
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более ¹	Вт	650
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2².

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	1750x260x370
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	100
Объем упаковки, не более	м ³	0.4

¹ Проточный термокриостат *ЛинтеЛ*® ТКП-20 подключается к сети питания отдельно. Эксплуатационные характеристики указаны в руководстве по эксплуатации на соответствующий комплект

² *ЛинтеЛ*® ТКП-20 поставляется в отдельной упаковке. Массогабаритные характеристики указаны в руководстве по эксплуатации на соответствующий комплект

1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение
Точность измерения усилия ³	%	±1
Неравномерность температуры теплоносителя в ванне, не более	°С	0,5
Точность поддержания температуры	°С	+0,5 при 0°С ±0,5 при 25°С
Точность поддержания скорости каретки, не более	см/мин	±0,25
Точность измерения длины	мм	±2

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	3.05
Контрольная сумма	ED9E93BF

³ Относительно измеряемого усилия; для усилия менее 30 Н погрешность не более 0,3 Н.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

2.1 Комплектность поставки приведена в таблице 5.

Таблица 5 - Комплектность поставки

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Аппарат <i>ЛинтеЛ</i>® ДБ-20-100 ТКП			
АИФ 2.773.019-01	Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов <i>ЛинтеЛ</i> ® ДБ-20-100 ТКП	1	
АИФ 2.773.019-01 РЭ	Руководство по эксплуатации <i>ЛинтеЛ</i> ® ДБ-20-100 ТКП	1	
АИФ 2.773.019-01 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.773.019-01 МА	Программа и методика аттестации	1	
Термокриостат проточный <i>ЛинтеЛ</i>® ТКП-10			
АИФ 2.998.007	Термокриостат проточный <i>ЛинтеЛ</i> ® ТКП-10	1	
АИФ 2.998.007 РЭ	Руководство по эксплуатации <i>ЛинтеЛ</i> ® ТКП-10	1	
<u>Принадлежности</u>			
Для аппарата <i>ЛинтеЛ</i>® ДБ-20-100 ТКП			
АИФ 6.434.013-03	Форма для битума EN 13398, ASTM D 113, ГОСТ 11505, ГОСТ 33138	6	
АИФ 8.610.043-03	Пластина формы	6	
АИФ 8.120.402	Столик для форм с пробами	1	
АИФ 3.602.004-01	Кнопка выносная	1	
АИФ 8.207.011-01	Нож	1	
АИФ 5.886.014	Фильтр грубой очистки	1	
	Муфта быстросъёмная 1/2"	2	
АИФ 6.210.130	Кейс для принадлежностей	1	
	Шприц 150 мл	1	
	Соединительный кабель «нуль-модем»	1	
Для проточного термокриостата <i>ЛинтеЛ</i>® ТКП-10			
АИФ 6.412.031	Воронка	1	
АИФ 6.457.043	Трубопровод	2	

4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем

4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:

- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
- механических повреждений аппарата и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
- повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
- повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
- повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
- повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
- неисправности порта СОМ вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
- любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.

4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.

5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ⁴	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36,
		(347) 284-27-34
Наша страница в Интернете:		bashnxa.ru

⁴ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности аппарата.

Заполнение таблиц производится после приёмки аппарата ОТК.

Таблица Б1.1 – Настроечные коэффициенты

Параметр	Значение
k t ванны	
b t ванны	
РКП 1	
РКП 2	
РКП 3	
Максимум тензодатчиков	
Усиление до АЦП	
Конфигурация программного обеспечения	