

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Пресс автоматический электромеханический
ЛинтеЛ® ПА-20-50

ПАСПОРТ
АИФ 2.782.007 ПС

Данный документ (версия №1 от 28.05.2025г) распространяется на:
Пресс автоматический электромеханический

ЛинтеЛ® ПА-20-50

АИФ 2. 782.007

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Пресс автоматический электромеханический ЛинтеЛ® ПА-20-50, предназначен для механических испытаний асфальтобетона сжатием по ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ГОСТ 12801, ГОСТ Р 58406.8, ГОСТ Р 58401.18, ГОСТ Р 58406.6, ГОСТ Р 70880, ГОСТ Р 70197.2, ГОСТ Р 70454, ГОСТ Р 70457, ГОСТ Р 70453, ГОСТ Р 70455.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Пресс изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики прессы указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Максимальная нагрузка	кН	50
Скорость перемещения стола	мм/мин	от 1 до 50
Рабочий ход стола, не менее	мм	100
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:	Вт	
- в режиме испытания		1000
- в режиме ожидания		600
- в режиме энергосбережения		10
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики прессы указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса прессы, не более	кг	110
Размеры прессы (ширина x высота x глубина)	мм	470x830x580

- 1.6 Метрологические характеристики прессы указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	% от измеряемой нагрузки	$\pm 1^1$ (группа 1-У)
Предел допускаемой погрешности измерения перемещения	% от рабочего хода стола	± 1 (группа 1-Д)

¹ Для нагрузки менее 5 кН погрешность не более 0,05 кН.

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	2.14
Контрольная сумма	CFA19CBD

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.007	Пресс автоматический электромеханический <i>ЛинтеЛ</i> ® ПА-20-50	1	
Документация			
АИФ 2.782. 007 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Вер.№1 от 28.05.25г
АИФ 2.782. 007 ПС	Паспорт	1	Вер.№1 от 28.05.25г
АИФ 2.782. 007 МА	Программа и методика аттестации	1	Вер.№1 от 28.05.25г
Принадлежности			
АИФ 8.254.010	Нижняя плита	1	
АИФ 6.366.090	Верхняя плита с жёстким креплением	1	
	Шестигранник угловой 6 мм	1	
	Ключ гаечный рожковый 41х46 мм	1	
	Ключ комбинированный 13 мм	1	
	Отвертка комбинированная шлиц-крест №2	1	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем.
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений пресса и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность метрологических характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1 По окончании срока службы аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 5.2 При утилизации аппарат и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).
- 5.3 Аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 6.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, В). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение Г).
- 6.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ²	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36,
		(347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

² Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ
Пресс автоматический электромеханический

ЛинтеЛ® ПА-20-50

(тип)

АИФ 2. 782.007

(обозначение)

(заводской номер)

__ . __ . 20__

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого пресса. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности пресса.

Заполнение таблиц производится после приёмки прессы ОТК.

Таблица Б1 – Настроенные коэффициенты

Параметр	Значение
Простой ШД, с	
Повторное включение ШД, с	
Готовность ШД, с	
Уровень "ШД готов"	
Диск, имп/мм	
Редуктор	
Ременная передача	
Предельное усилие, кН	
Предел прессы, т	
Предел датчика, т	
РКП датчика, мВ/В	
Порог касания, Н	
Подъём до касания	
Пик абсолютный, кН	
Пик относительный, %	
Обнаружение пика	
Наработка, ч	
Включений	

Таблица Б2 – Поправки показания датчика усилия

[illegible]

ЛинтеЛ® ПА-20-50

_____ . _____ . 20 _____

(дата выпуска)

[illegible]

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Пресс автоматический электромеханический

ЛинтеЛ® ПА-20-50

АИФ 2. 782.007

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: