

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Печь выжигания вяжущих

ЛинтеЛ[®] ПВВ-20

ПАСПОРТ

АИФ 2.772.030 ПС

Данный документ (версия №4 от 17.02.2026г.) распространяется на:

Печь выжигания вяжущих

ЛинтеЛ® ПВВ-20

АИФ 2.772.030

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Печь выжигания вяжущих ЛинтеЛ® ПВВ-20 (далее – печь) предназначена для определения содержания битумного вяжущего методом выжигания в соответствии со стандартами ГОСТ Р 58401.15, ASTM D6307 (Method A).
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Печь изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики печи указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Температура камеры в режиме выжигания	°С	540
Размер ячеек сетки корзины	мм	от 0,5 до 2,0
Масса пробы	г	от 500 до 4500
Напряжение сети питания (трёхфазная сеть)	В	от 360 до 440
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более: - в режиме ожидания - в рабочем режиме	кВт	0,1 10
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

- 1.5 Массо-габаритные характеристики печи указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса печи, не более	кг	260
Габаритные размеры печи (ширина x высота x глубина)	мм	880x1380x800
Масса печи в упаковке	кг	400
Размеры печи в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	1100x1600x110

- 1.6 Метрологические характеристики печи указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Характеристика	Диапазон измерения	Единица измерения	Значение
Отклонение от заданного значения температуры в камере	540 °С	°С	±10
Верхний предел относительной погрешности измерения массы пробы	от 500 до 4500 г	%	0,1

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	1.00
Контрольная сумма	20BF431C

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.772.030	Печь выжигания вяжущих <i>ЛинтеА</i> ® ПВВ-20	1	
АИФ 2.772.030 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Вер.№4 от 17.02.2026
АИФ 2.772.030 ПС	Паспорт	1	Вер.№4 от 17.02.2026
АИФ 2.772.030 МА	Программа и методика аттестации	1	Вер.№2 от 17.02.2026
	Принадлежности		
АИФ 6.112.244-04	Корзина	2	
АИФ 6.354.103	Ухват	1	
АИФ 6.424.136-02	Поддон	1	
АИФ 6.174.039-01	Крышка	1	
АИФ 6.876.015	Совок металлический для асфальта	1	
АИФ 5.282.571	Соединитель силовой	1	
	Воздуховод гибкий D100 (гофр.)	1	
	Хомут с мостиком CLIP 90-110мм W2	2	

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений печи или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность метрологических характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1 По окончании срока службы печь и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 5.2 При утилизации печь и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства»; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).
- 5.3 Печь и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 6.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, В). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение Г).
- 6.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая	тел.	(347) 284-28-32
поддержка	e-mail	support@bashnxa.ru
поставка	тел.	(347) 284-44-36,
оборудования		(347) 284-27-34

Наша страница в Интернете:

bashnxa.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Печь выжигания вяжущих

ЛинтеЛ® ПВВ-20

(тип)

АИФ 2.772.030

(обозначение)

(заводской номер)

__ . __ . 20__

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждой печи. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности печи.

Заполнение таблиц производится после приёмки ОТК.

Конфигурация программного обеспечения	
---------------------------------------	--

Настроечные коэффициенты

Наименование параметра	Стандарт	Значение
Коэффициент поправки ползучести тензодатчика	ГОСТ Р 58401.15	
Коэффициент поправки ползучести тензодатчика	ASTM D6307 (Method A)	

ЛинтеЛ® ПВВ-20

АИФ 2.772.030

____. ____ . 20 ____

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

[illegible]

ПРИЛОЖЕНИЕ В
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Печь выжигания вяжущих

ЛинтеЛ® ПВВ-20

АИФ 2.772.030

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: