

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры
вспышки в закрытом тигле**

ЛинтеЛ[®] АТВ-21

ПАСПОРТ

АИФ 2.821.025-02 ПС

Данный паспорт (версия №4 от 25.02.2026г.) распространяется на:

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле

ЛинтеЛ® АТВ-21

АИФ 2.821.025

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат лабораторный автоматический ЛинтеЛ® АТВ-21 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения температуры вспышки в закрытом тигле по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 (методы А и В), ГОСТ ISO 2719 (методы А и В), ISO 2719 (методы А и В), ASTM D93 (методы А и В), ГОСТ 9287, ГОСТ 6356.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Диапазон температуры вспышки	°С	от +12 до +370
Диапазон измеряемых температур нефтепродукта	°С	от 0 до +400
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме испытания	Вт	750
- в режиме подготовки к испытанию	Вт	120
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Размеры аппарата (с установленным тиглем) (ширина x высота x глубина)	мм	420x310x455

- 1.6 Метрологические характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Атмосферное давление (барометрическое)	мм рт.ст.	1
Скорость нагрева образца по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 метод А, ГОСТ ISO 2719 метод А, ISO 2719 метод А, ASTM D93 метод А, ГОСТ 6356	°С/мин	5-6
Скорость нагрева образца по ГОСТ Р ЕН ИСО 2719 метод В, ГОСТ ISO 2719 метод В, ISO 2719 метод В	°С/мин	1,0-1,5
Скорость нагрева образца по ASTM D93 метод В	°С/мин	1,0-1,6

Показатель	Единица измерения	Значение
По ГОСТ 9287 время от начала испытания до 170°C	мин	15-20
Скорость нагрева образца по ГОСТ 9287 за 30°C до предполагаемой температуры вспышки	°C/мин	1,5-2,5

Метрологические показатели аппарата соответствуют требованиям, указанным в стандартах, по которым проводятся испытания.

ПРИМЕЧАНИЕ

При испытании по методу «Экспресс» результаты носят оценочный характер, точностные характеристики в данном случае не регламентируются.

ВНИМАНИЕ

В связи с тем, что поджиг паров продукта производится электрической искрой, аппарат не использует газ.

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	6.00
Контрольная сумма	E7B82D07

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.821.025	Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле <i>ЛинтеЛ</i> ® АТВ-21	1	
АИФ 2.821.025 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Вер.4 от 25.02.2026
АИФ 2.821.025 ПС	Паспорт	1	Вер.4 от 25.02.2026
АИФ 2.821.025 МА	Программа и методика аттестации	1	Вер.2 от 07.03.2025
	Принадлежности		
АИФ 6.210.075-10	Тигель с крышкой	2	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле

ЛинтеЛ® АТВ-21	АИФ 2.821.025	__ . __ . 20__	
(тип)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)
соответствует техническим требованиям ТУ 4211-012-00151785-2012 и признан годным к эксплуатации.			
место печати	Дата выпуска	«__» _____ 20 __ г.	
	Начальник ОТК	_____ (Фамилия и инициалы) (подпись)	

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20 __ г.

Упаковку произвел	_____ (Фамилия и инициалы)	_____ (подпись)
Аппарат после упаковки принял	_____ (Фамилия и инициалы)	_____ (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям ТУ 4211-012-00151785-2012 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.821.025 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей, с заполненным листом учета неисправностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, контактов тиглей и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность метрологических характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1 По окончании срока службы аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 5.2 При утилизации аппарат и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).
- 5.3 Аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 6.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, Б). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение В).
- 6.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru

поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36,
		(347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле

ЛинтеЛ® АТВ-21

АИФ 2.821.025

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле

_____ . _____ . 20 _____

(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: